

شرایط مختلف بهره برداری از بگ هاوس کوره و مواد خام شرکت سیمان خرامه

حالت ۱: در این حالت که مربوط به شرایط دایرکت می باشد، ۷۷۱۰۰۰ متر مکعب در ساعت گاز خروجی از پری هیتر در دمای ۳۷۰ درجه سانتیگراد، بعد از عبور از ID Fan توسط دو دستگاه فن هوای تازه به ظرفیت هر یک ۱۴۵۰۰۰ متر مکعب در ساعت با هوای محیط در دمای حداکثر ۴۲ درجه سانتیگراد خنک شده و وارد Mixing Chamber می گردد. هر دو فن در این حالت بعد از ID fan و در مسیر اصطلاحاً داکت بای پاس قرار دارند. این مسیر داکتینگ در نهایت به Mixing Chamber ختم می شود. مسیر دیگر ورودی به mixing Chamber خروجی از Mill fan می باشد که دبی خروجی آن در این حالت صفر است. (دمپر mill fan بسته می باشد) دمای گاز خروجی از Mixing Chamber، ورودی به بگ هاوس ۲۴۰ درجه سانتیگراد و دبی آن ۱۰۵۹۰۰۰ متر مکعب در ساعت می باشد.

حالت ۲: در این حالت که مربوط به شرایط دایرکت می باشد، ۷۷۱۰۰۰ متر مکعب در ساعت گاز خروجی از پری هیتر در دما ۳۷۰ درجه سانتیگراد، بعد از عبور از ID Fan توسط دو دستگاه فن هوای تازه به ظرفیت هر یک ۱۴۵۰۰۰ متر مکعب در ساعت با هوای محیط در دمای حداکثر ۴۲ درجه سانتیگراد خنک می شود اما در این حالت یکی از فن ها بعد از ID fan و فن دیگر بعد از Mill fan قرار دارد. میزان دبی ورودی به mixing Chamber از مسیر بای پس، ۹۰۰۰۰۰ متر مکعب در ساعت در دمای ۲۸۹ و دبی ورودی به Mixing Chamber از مسیر Mill fan ۱۴۵۰۰۰ متر مکعب در ساعت، ناشی از فن هوای تازه در دمای ۴۲ درجه سانتیگراد می باشد. دمای گاز ورودی به بگ هاوس (خروجی Mixing Chamber) ۲۴۰ درجه سانتیگراد و دبی آن ۱۰۵۹۰۰۰ متر مکعب در ساعت می باشد.

حالت ۳: در این حالت که مربوط به شرایط دایرکت می باشد، ۷۷۱۰۰۰ متر مکعب در ساعت گاز خروجی از پری هیتر در دما ۳۷۰ درجه سانتیگراد بعد از عبور از ID Fan وارد محفظه Mixing Chamber می شود. گاز گرم توسط دو دستگاه فن هوای تازه تعبیه شده روی بدنه mixing Chamber به ظرفیت هر یک ۱۴۵۰۰۰ متر مکعب در ساعت با هوای محیط در دمای حداکثر ۴۲ درجه سانتیگراد خنک می شود. میزان دبی ورودی به mixing Chamber از مسیر بای پس، ۷۲۶۰۰۰ متر مکعب در ساعت در دمای ۳۷۰ درجه سانتیگراد و دبی ورودی به Mixing Chamber از مسیر Mill fan صفر می باشد. دمای گاز ورودی به بگ هاوس (خروجی Mixing Chamber) ۲۴۰ درجه سانتیگراد و دبی آن ۱۰۵۹۰۰۰ متر مکعب در ساعت می باشد.

حالت ۴: در این حالت که مربوط به شرایط دایرکت می باشد، ۷۷۱۰۰۰ متر مکعب در ساعت گاز خروجی از پری هیتر در دما ۳۷۰ درجه سانتیگراد، بعد از عبور از ID Fan توسط دو دستگاه فن هوای تازه نصب شده هر یک به ظرفیت ۱۴۵۰۰۰ متر مکعب در ساعت با هوای محیط در دمای حداکثر ۴۲ درجه سانتیگراد خنک می شود. در این حالت یکی از فن ها بعد از ID fan و فن دیگر روی بدنه mixing Chamber تعبیه شده. میزان دبی ورودی به mixing Chamber از مسیر بای پس، ۹۰۰۰۰۰ متر مکعب در ساعت در دمای ۲۸۹ و دبی فن دیگر (روی Mixing Chamber) ۱۴۵۰۰۰ متر مکعب در ساعت در دمای ۴۲ درجه سانتیگراد می باشد. دمای گاز ورودی به بگ هاوس (خروجی Mixing Chamber) ۲۴۰ درجه سانتیگراد و دبی آن ۱۰۵۹۰۰۰ متر مکعب در ساعت می باشد.

حالت ۵: در این حالت که مربوط به شرایط کامپوند با ظرفیت ۳۳۵۰ تن در روز می باشد، ۶۶۱۰۰۰ متر مکعب در ساعت گاز خروجی از پری هیتر در دما ۳۳۰ درجه سانتیگراد، بعد از عبور از ID Fan توسط یک دستگاه فن هوای تازه با حجم هوای ۴۸۰۰۰ متر مکعب در ساعت با هوای محیط در دمای حداکثر ۴۲ درجه سانتیگراد خنک شده و وارد Mixing Chamber می گردد. مسیر دیگر ورودی به mixing Chamber خروجی از Mill fan می باشد که دبی خروجی آن در این حالت ۱۷۵۰۰۰ متر مکعب در ساعت در دمای ۹۵ درجه سانتیگراد است. دمای گاز خروجی از Mixing Chamber، ورودی به بگ هاوس ۲۴۰ درجه سانتیگراد و دبی آن ۸۱۸۰۰۰ متر مکعب در ساعت می باشد.