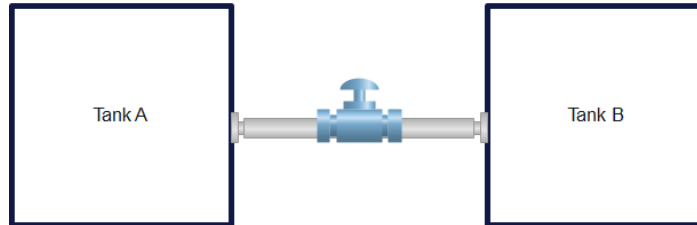


### بخش اول - خواص مواد خالص

#### سوال ۱-۱:

دو مخزن صلب A و B حاوی تمت شرایط ذیل موجود میباشد



$$V_A = 1 \text{ m}^3 ; P_A = 200 \text{ kPa} ; v = 0.5 \text{ m}^3/\text{kg}$$

$$m_B = 3.5 \text{ kg} ; T_B = 400 \text{ K} ; P_B = 0.5 \text{ MPa}$$

ناگهان شیر را باز کرده و صبر میکنیم تا سیستم به تعادل برسد. مطلوب است محاسبه حجم ویژه نهایی؟

#### سوال ۱-۲:

فشار فوق گره مبرد R410a را در حالت زیر در نظر بگیرید. با فرض رفتار گاز کامل برای مبرد مذکور، درصد فضای مناسبه فشار آن چقدر خواهد بود

$$T = 60 \text{ }^\circ\text{C} ; v = 0.03470 \text{ m}^3/\text{kg}$$

### بخش دوم - قانون اول ترمودینامیک

#### سوال ۲-۱:

درون سیلندر و پیستونی به حجم  $v=0.1 \text{ m}^3$  از اکسیژن در فشار  $300 \text{ kPa}$  و دمای  $100^\circ\text{C}$  پر شده است. طی یک فرآیند پلی تروپیک با نمای  $n=1.2$  تا دمای پایانی  $200^\circ\text{C}$  فشرده می شود. انتقال حرارت طی این فرآیند را بدست آورید

#### سوال ۲-۲:

یک مخزن صلب  $250$  لیتری گاز متان را در دمای  $200$  درجه سانتی گراد و فشار  $600 \text{ kPa}$  نگه می دارد. مخزن را تا دمای  $300 \text{ K}$  سرد می شود. مطلوب است محاسبه فشار نهایی و انتقال گرمای فرآیند با فرض گرمای ثابت و گرمای تابع دما.

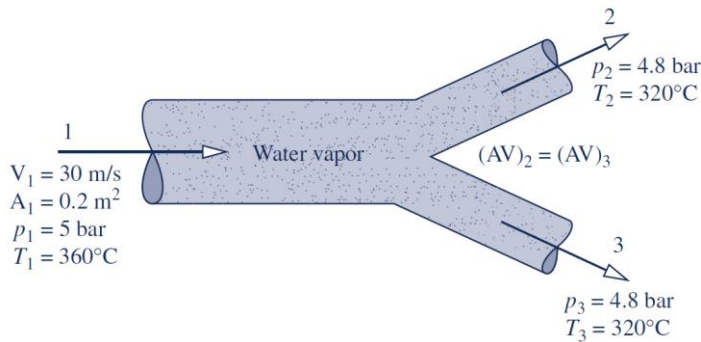
توجه: برای بدست آوردن گرمای تابع دما به A-6 مراجعه شود.

### بخش سوم - آنالیز حجم کنترل

#### سوال ۳-۱:

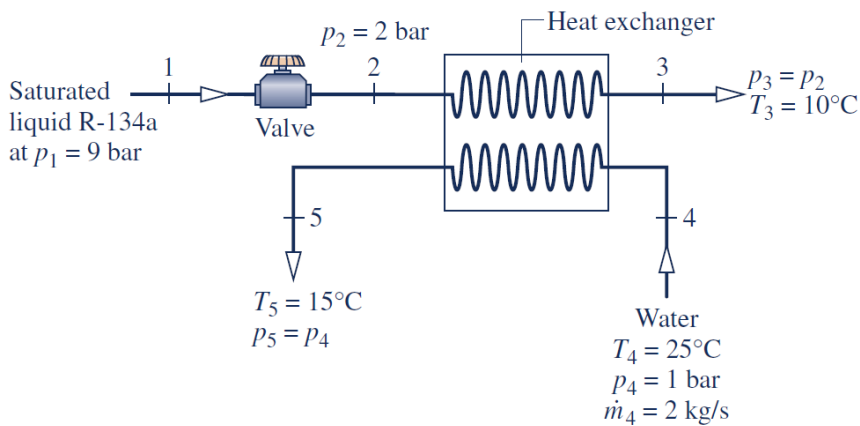
بفاز آب در دمای  $T = 300^\circ\text{C}$  فشار  $P = 1\text{ MPa}$  وارد یک شیر فشار شکن عایق می شود و فشار آن تا  $P = 100\text{ kPa}$  کاهش میابد. از انرژی پتانسیل و جنبشی صرفه نظر کنید. دمای فروبی آب را بدست آورید.

#### سوال ۳-۲:



با توجه به اطلاعات داده شده، دبی جرمی ورودی و خروجیها را محاسبه کنید.

#### سوال ۳-۳:



(الف) دمای مبرد، در  $8^\circ\text{C}$  سانتیگراد، در

خروجی دریچه

(ب) نرخ جریان جرمی مبرد، بر حسب کیلوگرم بر ثانیه.