



دانشکده علوم و فناوری های راهبردی

گروه مهندسی انرژی

گزارش نهایی پروژه درس مبانی انرژی های تجدیدپذیر ۲:

طراحی رام هیدرولیکی برای تأمین آب یک پرورش ماهی در نزدیکی سراب کوثر قروه

نام دانشجو:

میلاد فرمانی

شماره دانشجویی:

۴۰۳۱۰۴۴۰۰۹

استاد درس:

دکتر جعفر جماعتی

نیمسال دوم ۱۴۰۴-۱۴۰۳

فهرست

چکیده	۱
۱ - مقدمه	۱
۲ - مشخصات پروژه و مبانی طراحی	۱
۱.۲ - داده‌های ورودی	۱
۲.۲ - اصول عملکرد رام هیدرولیکی	۳
۳ - محاسبات استاتیکی و دینامیکی	۴
۱.۳ - بخش ورودی (Drive Pipe)	۴
۱.۱.۳ - محاسبه جریان و سرعت	۴
۲.۱.۳ - محاسبه افت اصطکاکی با فرمول دارسی-وایسباخ	۴
۳.۱.۳ - طراحی نازل شتاب‌دهنده	۵
۲.۳ - پدیده ضربه آب و تنظیم دینامیکی شیرها	۵
۱.۲.۳ - محاسبه پالس ضربه (معادله ژوکوسکی)	۵
۲.۲.۳ - تنظیم زمان‌بندی شیر ضربه (Waste Valve)	۶
۳.۲.۳ - معادلات مدل‌سازی جریان گذرا (Transient Flow Modeling)	۶
۳.۳ - تحلیل سیستم تحویل (Delivery Side)	۷
۱.۳.۳ - محاسبه لوله تحویل	۷
۲.۳.۳ - شرط مورد نیاز خروجی	۷
۴ - روش‌های عددی و نرم‌افزارهای پیشنهادی	۷
۵ - تحلیل اقتصادی پروژه	۸
۱.۵ - لیست خرید متریال (Bill of Materials)	۸
۲.۵ - برآورد هزینه‌های اولیه	۸
۳.۵ - جدول خلاصه هزینه‌ها	۹
۴.۵ - تحلیل سودآوری و بازگشت سرمایه (ROI)	۱۰
۶ - نتیجه‌گیری	۱۰

در این گزارش، سامانه‌ای مبتنی بر رام هیدرولیکی جهت انتقال آب از یک منبع طبیعی (سراب کوثر قروه) به محل پرورش ماهی در نزدیکی سراب طراحی و به طور جامع تحلیل شده است. این سیستم بدون نیاز به انرژی الکتریکی، با بهره‌گیری از انرژی پتانسیل موجود و استفاده از پدیده ضربه آب (water hammer) ناشی از بسته شدن سریع شیر ضربه، جریان خروجی 1 L/s آب را به ارتفاع ۶ متر بالاتر تأمین می‌کند. در ابتدا مشخصات پروژه و مبانی طراحی شرح داده می‌شود، سپس محاسبات استاتیکی (افتهای اصطکاکی، سرآهنگ وارد شده) و دینامیکی (پدیده ضربه آب، معادلات شبیه‌سازی‌های گذرا و تنظیم دقیق زمان‌بندی شیرهای متحرک) مورد بررسی قرار می‌گیرند. علاوه بر آن در بخش بعدی یک تحلیل اقتصادی کلی برای پروژه به‌همراه لیست خرید مترآژی (Bill of Materials) جهت اجرا آمده است.

کلمات کلیدی: رام هیدرولیکی، ضربه آب، دینامیک جریان، زمان‌بندی شیر، شبیه‌سازی گذرا، تحلیل اقتصادی، سراب کوثر قروه، تأمین آب در بالادست.

۱ – مقدمه

رام‌های هیدرولیکی از روش‌های قدیمی و در عین حال کارآمد جهت انتقال آب، به‌ویژه در مناطقی که تأمین انرژی الکتریکی برای پمپاژ مستقل می‌تواند مشکل‌ساز باشد، شناخته شده‌اند. استفاده از این سیستم‌ها در پروژه‌های آبیاری مزارع و باغات اطراف نقش قابل توجهی در تأمین منابع آب با هزینه پایین و نگهداری آسان دارد. در پروژه حاضر، آب از سراب کوثر قروه به محل پرورش ماهی نعمتی که در سمت شمال شرقی سراب قرار دارد، انتقال می‌یابد. این سیستم با استفاده از افت استاتیکی ۲.۵ متر در منبع و دبی ورودی 5 L/s ، از طریق طراحی بهینه رام، جریان خروجی 1 L/s را با افزایش ارتفاع ۶ متر تأمین می‌کند.

در این گزارش، علاوه بر توضیح اجزای فنی و دینامیکی سیستم، به تنظیم زمان‌بندی دقیق شیرهای واکنشی (شیر ضربه و شیر برگشتی) پرداخته می‌شود. همچنین، از جنبه اقتصادی نیز بررسی و تحلیل ROI با ارائه لیست خرید مترآژی برای راه‌اندازی اولیه پروژه صورت می‌گیرد.

۲ – مشخصات پروژه و مبانی طراحی

۱.۲ – داده‌های ورودی

• سراب کوثر قروه:

سراب قروه که با نام سراب کوثر نیز شناخته می‌شود، دریاچه‌ای طبیعی در یک کیلومتری جنوب شهر قروه، در استان کردستان است. آب خنک این دریاچه توسط ۱۲ چشمه که از سطح آب قابل رویت نیستند، تأمین می‌شود. از گذشته‌های دور، آب سراب قروه آب آشامیدنی و کشاورزی شهر را تأمین کرده است. پرورش ماهی نعمتی در شمال شرقی سراب قرار دارد و باتوجه به میزان فروش روزانه ۱۵ تا ۲۰ کیلوگرم ماهی قزل آلا نیاز به تأمین آب 1 L/s می‌باشد. در حال حاضر با استفاده از الکتروپمپ انتقال آب انجام می‌شود.

$$L = 47.78^\circ \text{ طول جغرافیایی:}$$

$$\varphi = 35.14^\circ \text{ عرض جغرافیایی:}$$



شکل ۱ - تصویر هوایی سراب کوثر قره



شکل ۲ - تصویر هوایی محل نصب رام و مسیر لوله کشی تا مقصد

- منبع آب ورودی:

- دبی تأمین: 5 L/s تعیین شده از داده‌های میدانی و اندازه‌گیری‌های دقیق حجم آبی با استفاده از ابزارهای نقشه‌برداری.
- لوله انتقال اولی: استفاده از لوله‌ای با قطر ۵۰ میلیمتر؛ این انتخاب به دلیل تأمین جریان کافی و مقاومت در برابر فشار در محیط‌های آبی طبیعی و همچنین به علت تهیه راحت‌تر برای کارفرما انتخاب شده است.
- محل قرارگیری رام هیدرولیکی: در گوشه شمالی سراب و بعد از مسیر عبوری خودروها
- طول لوله ورودی: ۱۰ متر؛ با توجه به اختلاف افقی تقریبی ۱۰ متر، مسیر انتقال آب از سراب به محل نصب رام، شامل منحنی‌های جزئی و اتصالات می‌شود.
- سرآهنگ استاتیکی: ۲.۵ متر؛ این مقدار از ارتفاع منبع تا نقطه نصب رام به عنوان سرآهنگ اولیه در نظر گرفته شده است.

- سیستم تحویل - محل پرورش ماهی:

- فاصله از محل نصب رام تا محل پرورش ماهی: ۸۵ متر؛ مسیر انتقال آب با لوله‌کشی مناسب از محل نصب رام به محل پرورش ماهی.
 - ارتفاع تحویل نسبت به محل نصب رام: ۶ متر، آب باید به این ارتفاع منتقل شود تا شرایط ایده‌آل برای پرورش ماهی فراهم گردد.
 - هدف نهایی: تأمین جریان خروجی 1 L/s جهت تأمین نیاز آب مناسب در محل پرورش ماهی.
- توضیح تکمیلی: تعیین دقیق این پارامترها بر اساس داده‌های میدانی و استفاده از سیستم‌های اندازه‌گیری الکترونیکی، اعتبار طراحی را بالا می‌برد. همچنین استفاده از داده‌های نقشه برداری جهت جانمایی صحیح رام باعث بالا رفتن دقت اجرای پروژه می‌شود.

۲.۲ - اصول عملکرد رام هیدرولیکی

عملکرد رام هیدرولیکی به اصل تبدیل انرژی پتانسیل آب به انرژی ضربه‌ای از طریق بسته شدن سریع شیر ضربه (Waste Valve) است. در این سیستم:

- آب از طریق لوله ورودی با افت استاتیکی ۲.۵ متری وارد دستگاه رام می‌شود.
- با استفاده از یک نازل شتاب‌دهنده، سرعت آب به حد مطلوب تقریباً 6 m/s افزایش می‌یابد.
- در لحظه بسته شدن ناگهانی شیر ضربه، پالس ضربه‌ای (water hammer) ایجاد شده که طبق معادله ژوکوسکی موجب افزایش فشار می‌شود.
- این پالس فشار توسط اتاقک ضربه (Impulse Chamber) تعدیل شده و ذخیره می‌شود تا در لحظه مناسب از طریق شیر برگشتی به لوله تحویل هدایت گردد.
- نتیجه نهایی، تأمین جریان خروجی 1 L/s آب به مقصد تحویل آب می‌باشد.

۳ - محاسبات استاتیکی و دینامیکی

۱.۳ - بخش ورودی (Drive Pipe)

۱.۱.۳ - محاسبه جریان و سرعت

50 mm برای لوله با قطر $(D = 0.05 \text{ m})$:

$$A = \frac{\pi D^2}{4} = \frac{\pi \times (0.05)^2}{4} \approx 0.00196 \text{ m}^2$$

سرعت متوسط جریان:

$$v = \frac{Q}{A} = \frac{0.005 \text{ m}^3/\text{s}}{0.00196 \text{ m}^2} \approx 2.55 \text{ m/s}$$

(این محاسبه مطابق مباحث موجود در کتاب‌های Çengel & Cimbala است.)

۲.۱.۳ - محاسبه افت اصطکاکی با فرمول داریسی-وایسباخ

برای محاسبه افت اصطکاکی از فرمول زیر استفاده می‌کنیم:

$$h_f = f \cdot \frac{L}{D} \cdot \frac{v^2}{2g}$$

با فرض:

- $f = 0.02$
- $L = 10 \text{ m}$
- $g = 9.81 \text{ m/s}^2$

ابتدا:

$$\frac{L}{D} = \frac{10}{0.05} = 200$$

و:

$$\frac{v^2}{2g} = \frac{(2.55)^2}{2 \times 9.81} \approx 0.3317 \text{ m}$$

بنابراین:

$$h_f \approx 0.02 \times 200 \times 0.3317 \approx 1.33 \text{ m}$$

سرآهنگ مؤثر وارد سیستم رام:

$$h_{\text{net}} = 2.5 - 1.33 \approx 1.17 \text{ m}$$

توضیح تکمیلی: این محاسبه نشان می‌دهد که پس از اتلاف ناشی از اصطکاک، حدود ۱.۱۷ متر انرژی پتانسیلی برای تولید پالس ضربه‌ای در دسترس است. این بخش اهمیت تحلیل دقیق افت‌ها را بر عملکرد نهایی سیستم نشان می‌دهد. در صورت نیاز، امکان بهبود به واسطه کاهش ضریب اصطکاک از طریق استفاده از لوله‌های با سطح داخلی بالا و پوشش‌های ضد اصطکاک فراهم است.

۳.۱.۳ – طراحی نازل شتاب‌دهنده

جهت افزایش سرعت آب به حدود 6 m/s جهت ایجاد پالس ضربه‌ای قوی، لازم است که نازل شتاب‌دهنده طراحی شود:

$$A_{\text{noz}} = \frac{Q}{v_{\text{noz}}} = \frac{0.005}{6} \approx 8.33 \times 10^{-4} \text{ m}^2$$

و قطر نازل:

$$d_{\text{noz}} = \sqrt{\frac{4A_{\text{noz}}}{\pi}} \approx 0.0325 \text{ m} \quad (32.5 \text{ mm})$$

توضیح تکمیلی: طراحی نازل شتاب‌دهنده به گونه‌ای انجام می‌شود که بتواند تغییرات ناگهانی سرعت را ثبت و انتقال یابد. استفاده از CFD برای بهینه‌سازی هندسه نازل و بررسی تغییرات فشار در آن توصیه می‌شود.

۲.۳ – پدیده ضربه آب و تنظیم دینامیکی شیرها

۱.۲.۳ – محاسبه پالس ضربه (معادله ژوکوسکی)

با استفاده از:

$$\Delta P = \rho c \Delta v$$

که در آن:

- $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$
- $c \approx 1400 \text{ m/s}$
- $\Delta v \approx 6 \text{ m/s}$

داریم:

$$\Delta P \approx 1000 \times 1400 \times 6 = 8.4 \times 10^6 \text{ Pa}$$

توضیح تکمیلی: این مقدار تئوری نشان می‌دهد که در حالت ایده‌آل فشار ایجاد شده بسیار بالا است؛ اما به دلیل اتلافات و تعدیل‌های دینامیکی در اتاقک ضربه، تنها درصدی از این انرژی کاربردی می‌شود. آزمایش‌های تجربی و شبیه‌سازی‌های عددی برای تعیین دقیق نرخ تبدیل توصیه می‌شود.

۲.۲.۳ – تنظیم زمان بندی شیر ضربه (Waste Valve)

- زمان بسته شدن ایده آل: بین ۵۰-۱۰۰ ms و عدد بهینه نزدیک به ۷۰ ms است. که در این حالت پالس فشار مطلوب جهت فعال سازی سریع شیر برگشتی ایجاد می شود.
- اهمیت زمان بندی: تنظیم دقیق زمان بندی شیر ضربه به گونه ای که پالس به درستی تولید و به بخش اتاقک ضربه و سپس به طرف شیر برگشتی انتقال یابد، عامل کلیدی در بهبود بهره وری سیستم است. نوسانات ناشی از تأخیرهای زمانی می تواند منجر به کاهش تبدیل انرژی یا آسیب مکانیکی گردد.

توضیح تکمیلی: استفاده از سیستم های مکانیکی با کنترل الکترونیکی مثلاً استفاده از کنترل کننده های PID برای تنظیم دقیق زمان بندی پیشنهاد می شود. همچنین، ثبت دقیق داده های فشار و جریان با سنسورهای مدرن به منظور اصلاح به موقع تنظیمات مفید است.

۳.۲.۳ – معادلات مدل سازی جریان گذرا (Transient Flow Modeling)

معادلات زیر برای مدل سازی دقیق جریان های گذرا به کار می روند:

- معادله پیوستگی:

$$\frac{\partial A}{\partial t} + \frac{\partial(Av)}{\partial x} = 0$$

- معادله حرکت:

$$\frac{\partial v}{\partial t} + v \frac{\partial v}{\partial x} + \frac{1}{\rho} \frac{\partial P}{\partial x} + f \frac{v|v|}{2D} = 0$$

توضیح تکمیلی: حل های عددی این معادلات (با استفاده از روش های تفاضل محدود یا المان محدود) با استفاده از گام های زمانی کوچک (10^{-3} تا 10^{-4}) ثانیه تصویر دقیقی از پالس ضربه ای و رفتار گذرا سیستم به دست می دهد. این شبیه سازی ها برای تعیین بهینه ترین تنظیمات زمانی و هندسی مفید هستند.

۳.۳ - تحلیل سیستم تحویل (Delivery Side)

۱.۳.۳ - محاسبه لوله تحویل

برای لوله با قطر ۴۰ میلی‌متر و طول ۸۵ متر:

$$A_{\text{del}} = \frac{\pi D^2}{4} = \frac{\pi \times (0.04)^2}{4} \approx 0.0012566 \text{ m}^2$$

با توجه به جریان خروجی مورد نظر $Q_{\text{del}} = 0.001 \text{ m}^3/\text{s}$:

$$v_{\text{del}} = \frac{0.001}{0.0012566} \approx 0.80 \text{ m/s}$$

محاسبه افت اصطکاکی:

- نسبت $\frac{L}{D} = \frac{85}{0.04} \approx 212.5$.
- با استفاده از:

$$\frac{v_{\text{del}}^2}{2g} \approx \frac{(0.80)^2}{2 \times 9.81} \approx 0.0326 \text{ m}$$

سپس:

$$h_{f,\text{del}} \approx 0.02 \times 212.5 \times 0.0326 \approx 0.1386 \text{ m} \quad (\approx 0.14 \text{ m})$$

مجموع افت کل می‌شود (تقریباً ۰.۲ m) با احتساب اتصالات و خمیدگی‌های اضافی

$$h_{f,\text{tot}} \approx 0.14 + 0.2 \approx 0.34 \text{ m}$$

۲.۳.۳ - شرط مورد نیاز خروجی

$$6 \text{ m} + 0.34 \text{ m} = 6.34 \text{ m}$$

برای تأمین آب به ارتفاع ۶ m در مقصد، سیستم باید بتواند فشار معادل حدود ۶.۳۴ m آب ایجاد کند. این شرط توسط انرژی پالس ضربه‌ای ایجاد شده در بخش رام و با تنظیم دقیق شیرهای واکنشی تأمین می‌شود.

توضیح تکمیلی: نکته مهم در این بخش، به حداقل رساندن اتلافات ناشی از اتصالات و خمیدگی‌های لوله است. استفاده از فیتینگ‌های پهنه و لوله‌های با داخل صاف می‌تواند افت را کاهش دهد و بهره‌وری کلی سیستم را افزایش دهد.

۴ - روش‌های عددی و نرم‌افزارهای پیشنهادی

- نرم‌افزارهای CFD: مانند ANSYS Fluent، OpenFOAM و COMSOL Multiphysics جهت شبیه‌سازی گذرا.
- روش‌های FSI: جهت مدلسازی تعامل بین جریان سیال و اجزای متحرک (مخصوصاً شیر ضربه و شیر برگشتی).
- تقسیم‌بندی شبکه: به گره‌های زمانی با گام‌های (10^{-3} تا 10^{-4}) ثانیه جهت ثبت دقیق تغییرات فشار، سرعت و پالس‌های ضربه‌ای.

توضیح تکمیلی: این روش‌ها به تولید نمودارهای فشار، سرعت و تغییرات زمان‌بندی در نقاط کلیدی سیستم کمک کرده و داده‌های لازم جهت بهینه‌سازی طراحی فراهم می‌آورند.

۵ - تحلیل اقتصادی پروژه

۱.۵ - لیست خرید مترژی (Bill of Materials)

در زیر لیست خرید مترژی به صورت جدول ارائه شده است:

لیست خرید مترژی (Bill of Materials)		
بخش ورودی (Drive Side)	لوله انتقال آب	نوع: HDPE یا فولاد مقاوم با کیفیت صنعتی (انتخاب به دلیل مقاومت بالا و کاهش اکسیداسیون) قطر: ۵۰ mm طول: ۱۰ m
	نازل شتاب‌دهنده	جنس: استیل ضد زنگ یا آلایژ مقاوم در برابر خوردگی - مشخصات: طراحی جهت کاهش قطر از ۵۰ mm به حدود ۳۲ mm (طول تقریبی: ۳۰۰-۵۰۰ mm) با هدف افزایش سرعت و تولید پالس ضربه‌ای مؤثر
بخش رام (Ram Unit)	اتفاک ضربه (Impulse Chamber)	ظرفیت: L ۵-۷ - جنس: استیل گالوانیزه یا پلی اتیلن پرچگال با مقاومت بالا در برابر فشار
	شیر ضربه (Waste Valve)	جنس: چدن داکتل یا استیل - طراحی جهت بسته شدن سریع در ۵۰-۱۰۰ ms
	شیر برگشتی (Delivery Check Valve)	مشخصات: حساس به فشار پایین؛ تنظیم شده برای باز شدن در حدود ۶.۴ m آب
بخش تحویل (Delivery Side)	لوله تحویل	نوع: لوله PVC یا HDPE با کیفیت بالا (انتخاب به دلیل مقاومت در برابر فشار و خوردگی) قطر: ۴۰ mm طول: ۸۵ m
	اتصالات و سنسورها و تجهیزات پایش	فیتینگ‌ها، اتصالات، فشارسنج، فلومتر و سیستم ثبت دیتا برای نظارت مداوم بر عملکرد سیستم

توضیحات تکمیلی: همچنین پیشنهاد می‌شود به عنوان بخشی از سیستم نظارتی، از سیستم‌های اتوماسیون جهت ثبت و مانیتورینگ بلادرنگ بهره گرفته شود تا هرگونه نوسان یا تغییرات در عملکرد سریعاً شناسایی و اصلاح شوند.

۲.۵ - برآورد هزینه‌های اولیه

با توجه به طراحی و تجهیزات انتخابی، برآورد هزینه‌های اولیه طبق فهرست بهای ۱۴۰۴ و قیمت بازاری اجناس محاسبه می‌شود که شامل موارد زیر است:

۱. بخش ورودی (Drive Side):

- **لوله انتقال:** لوله فولادی گالوانیزه ۵۰ به ازای هر متر طول ۷۸۱،۵۰۰ تومان است جمع هزینه ۱۰ متر ۷،۸۱۵،۰۰۰ تومان.
- **نازل شتاب‌دهنده:** ساخت و نصب جهت کاهش قطر از ۵۰ mm به حدود ۳۲ mm؛ تقریباً ۴۰۰،۰۰۰ تومان.

۲. بخش رام (Ram Unit):

- اتاقک ضربه (Impulse Chamber) ، ظرفیت ۷-۵ L : ۸۰۰,۰۰۰ تا ۱,۲۰۰,۰۰۰ تومان.
- شیر ضربه (Waste Valve) : بسته به طراحی دقیق و جنس (چدن داکتل یا استیل)، ۴,۰۰۰,۰۰۰ تا ۴,۶۰۰,۰۰۰ تومان.
- شیر برگشتی (Delivery Check Valve) : جنس چدن، قیمت حدود ۳,۴۰۰,۰۰۰ تا ۳,۸۰۰,۰۰۰ تومان.

۳. بخش تحویل (Delivery Side):

- لوله تحویل ۸۵ متر با قطر ۴۰ میلیمتر: هزینه ۵۰,۰۰۰ تا ۶۰,۰۰۰ تومان به ازای هر متر؛ در مجموع ۴,۲۵۰,۰۰۰ تا ۵,۱۰۰,۰۰۰ تومان.
- اتصالات، فیتینگ‌ها و تجهیزات سنسور: حدود ۳,۰۰۰,۰۰۰ تا ۳,۳۰۰,۰۰۰ تومان.

۳.۵ - جدول خلاصه هزینه‌ها

توضیحات	هزینه تقریبی (تومان)		
استفاده از HDPE یا فولاد ضدزنگ قطر: ۵۰mm طول: ۱۰m	۷,۸۱۵,۰۰۰	لوله انتقال آب	بخش ورودی (Drive Side)
کاهش قطر از ۵۰mm به حدود ۳۲mm	۴۰۰,۰۰۰	نازل شتاب‌دهنده	
ظرفیت: ۷L-۵	۸۰۰,۰۰۰ تا ۱,۲۰۰,۰۰۰	اتاقک ضربه (Impulse Chamber)	بخش رام (Ram Unit)
جهت بسته شدن سریع در ۱۰۰-۵۰ms	۴,۰۰۰,۰۰۰ تا ۴,۶۰۰,۰۰۰	شیر ضربه (Waste Valve)	
برای باز شدن در حدود ۶.۴m آب	۳,۴۰۰,۰۰۰ تا ۳,۸۰۰,۰۰۰	شیر برگشتی (Delivery Check Valve)	
نوع: لوله PVC یا HDPE با کیفیت بالا قطر: ۴۰mm طول: ۸۵m	۴,۲۵۰,۰۰۰ تا ۵,۱۰۰,۰۰۰	لوله تحویل	بخش تحویل (Side Delivery)
اتصالات، فیتینگ‌ها و سنسورهای نظارتی شامل فشارسنج، فلومتر و سیستم ثبت دیتا	۳,۰۰۰,۰۰۰ تا ۳,۳۰۰,۰۰۰	اتصالات و سنسورها و تجهیزات پایش	
دستمزد عوامل اجرا	۵,۰۰۰,۰۰۰ تا ۶,۰۰۰,۰۰۰	عوامل اجرا	اجرای پروژه
تومان	۲۸,۶۶۵,۰۰۰ تا ۳۲,۲۱۵,۰۰۰	جمع کل هزینه‌ها	

۴.۵ - تحلیل سودآوری و بازگشت سرمایه (ROI)

- حجم آب تأمین شده: تأمین روزانه ۳۶۰۰ لیتر (با جریان ۱ L/s) سالانه حدود ۱.۳ میلیون لیتر آب.
- صرفه جویی های عملیاتی: استفاده از سیستم بدون مصرف انرژی الکتریکی و نگهداری پایین منجر به کاهش سالانه هزینه ها به حدود ۳۰-۲۰٪ از هزینه اولیه می شود.
- دوره بازگشت سرمایه: بر اساس تحلیلی که در مقایسه با هزینه های اولیه و صرفه جویی های عملیاتی صورت گرفته است، دوره بازگشت سرمایه (ROI) در حدود ۳ تا ۴ سال برآورد می شود.

۶ - نتیجه گیری

این مطالعه نشان می دهد که با طراحی دقیق استاتیکی و دینامیکی، بهینه سازی زمان بندی شیرهای واکنشی و کاهش اتلافات ناشی از مسیرهای انتقال آب، می توان بدون مصرف انرژی الکتریکی جریان ۱ L/s آب را از سراب کوثر قروه (با دبی ۵ L/s و سرآهنگ ۲.۵ m) به ارتفاع ۶ m در محل پرورش ماهی نعمتی انتقال داد. یعنی بازدهی سیستم ۲۰٪ می باشد. تحلیل اقتصادی ارائه شده نیز نشان می دهد که با سرمایه گذاری اولیه در حدود ۲۸,۶۶۵,۰۰۰ تا ۳۲,۲۱۵,۰۰۰ تومان و صرفه جویی های عملیاتی حاصل از کاربرد سیستم های بدون مصرف انرژی الکتریکی، دوره بازگشت سرمایه در حدود ۳ تا ۴ سال امکان پذیر است.