

شروع ورود اطلاعات تولید

اطلاعات تولید تعمیر و نگهداری و بازرسی

ورود اطلاعات تولید اتوماتیک

ورود اطلاعات تولید دستی

ورود اطلاعات از دستگاه PLC

ورود اطلاعات بعد از انجام کار به صورت فرم در پاور بی آی

بررسی اولیه توسط سرپرست و اصلاح داده

بررسی هدف ها

فرایند ارزیابی پرسنل

ورود اطلاعات مقاری تولید از برنامه ABR

استفاده از داده های تولید

تحلیل داده ها

ورود اطلاعات ارزیابی توسط سرپرستان

ورود اطلاعات از دستگاه حضور و غیاب

ارزیابی نهایی

پایان

اطلاعات تولید تعمیر و نگهداری و بازرسی



ورود اطلاعات تولید اتوماتیک

ورود اطلاعات تولید دستی



بررسی اولیه توسط سرپرست و اصلاح داده



بررسی هدف ها



فرایند ارزیابی پرسنل

ورود اطلاعات مقاری تولید از برنامه ABR

استفاده از داده های تولید

تحلیل داده ها

ورود اطلاعات ارزیابی توسط سرپرستان

ورود اطلاعات از دستگاه حضور و غیاب

ارزیابی نهایی

پایان