



Technical requirement

1. Quenching and tempering HB220-250;
2. Undeclared cast fillet R3~5;
3. Each dimension of the half inner hole is processed with the upper cover;
4. Edge rounding off.

旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

Roll rack				HNGK70207.2.1.1			
标记	处数	文件号	签字	日期	共 1 张	单重(kg)	比例
设计师	左昌生	所长			第 1 张	35.39	1:1.5
主任设计师		描图员			底图编号		
成套主任		审图			山西海环高科精密机械有限公司		
校核		日期	2023/2/20	ZG270-500			