



ابزارهای  
پژوهش



سرвис ترجمه  
تخصصی



کارگاه های  
آموزشی



بلاگ  
مرکز اطلاعات علمی



سامانه ویراستاری  
STES



فیلم های  
آموزشی

## کارگاه های آموزشی مرکز اطلاعات علمی



تاریخ آموزش  
آموزش مهارت های کاربردی در تدوین و چاپ مقالات ISI

آموزش مهارت های کاربردی  
در تدوین و چاپ مقالات ISI



تاریخ آموزش  
روش تحقیق کمی

روش تحقیق کمی



تاریخ آموزش  
آموزش نرم افزار Word برای بروزهشتران

آموزش نرم افزار Word  
برای پژوهشگران

## رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان با استفاده از روش تاپسیس فازی بر پایه سنجش کارایی واحدهای تصمیم‌گیری

سasan مظاهri<sup>۱\*</sup>, ياسr قربانی<sup>۲</sup>, بهنام فرهاد زارع<sup>۳</sup>

دانشکده مدیریت و حسابداری دانشگاه شهید بهشتی، sa.mazaheri@mail.sbu.ac.ir.

دانشکده صنایع دانشگاه خواجه نصیرالدین طوسی، y.ghorbani@sina.kntu.ac.ir

دانشکده مدیریت و حسابداری، دانشگاه علامه طباطبائی، farhadzare.behnam85@gmail.com

### چکیده

با توجه به افزایش اهمیت وظایف خرید در سازمان‌ها تصمیمات مربوط به خرید و ارزیابی و انتخاب تأمین‌کنندگان اهمیت بسیاری پیدا کرده است. انتخاب تأمین‌کنندگان در بردارنده اهداف متفاوتی است که می‌تواند منجر به استفاده از روش‌های متفاوت تصمیم‌گیری چندمعیاره گردد. در این مقاله روشی به منظور انتخاب تأمین‌کنندگان برتر در محیط فازی ارائه می‌گردد که در آن از روش‌های تحلیل پوششی داده‌ها و تاپسیس فازی استفاده شده است. از مدل DEA به منظور محاسبه کارایی تأمین‌کنندگان و نیز محاسبه وزن معیارهای مدل استفاده می‌شود. تأمین‌کنندگانی که به عنوان واحدهای ناکارا معرفی شوند، حذف شده و از تکنینک تاپسیس فازی به منظور رتبه‌بندی تأمین‌کنندگان کارا استفاده می‌شود.

**واژه‌های کلیدی:** زنجیره تامین، انتخاب تأمین‌کنندگان، تحلیل پوششی داده‌ها، تاپسیس فازی.

### ۱- مقدمه

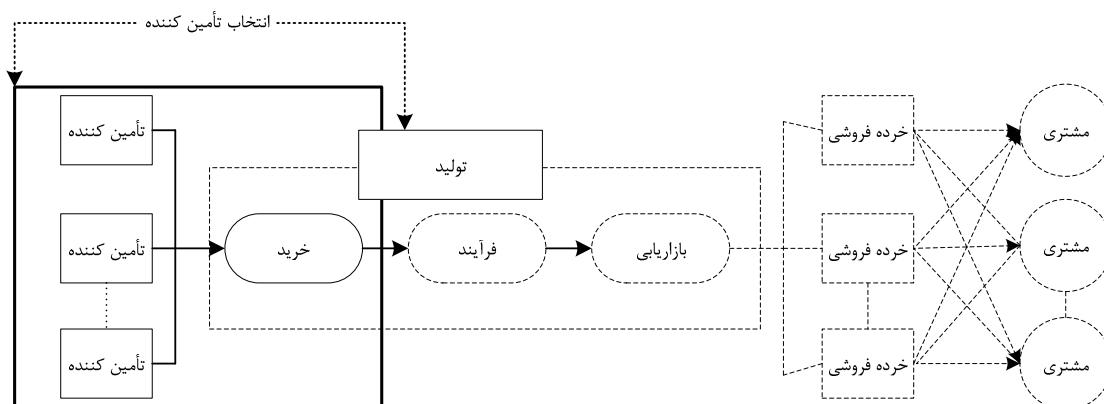
در دهه ۹۰ میلادی، به همراه بهبود در فرایندهای تولید و بکارگیری الگوهای مهندسی مجدد، مدیران بسیاری از صنایع دریافتند که برای ادامه حضور در بازار، تنها بهبود فرایندهای داخلی و انعطاف پذیری در توانایی‌های شرکت کافی نیست، بلکه تأمین‌کنندگان قطعات و مواد، باید موادی با بهترین کیفیت و کمترین هزینه فراهم نمایند و توزیع کنندگان محصولات نیز بایستی ارتباط نزدیکی با سیاست‌های توسعه بازار تولیدکننده داشته باشند. با چنین نگرشی، رویکردهای زنجیره تامین و مدیریت آن، پا به عرصه وجود نهاد. در واقع، زنجیره تامین، شبکه‌ای از سازمانهایی است که با ارتباطی بالادستی به پایین دستی، در فرایندها و فعالیت‌هایی درگیر هستند و با محصولات و خدمات ارائه شده به مشتری نهایی، ایجاد ارزش می‌کنند. مدیریت زنجیره تامین چارچوبی یکپارچه را برای برنامه‌ریزی و کنترل دارایی، عملیات و فرآیندهای سازمان در جهت حداکثر

۱ و \*- دانشجوی کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی- گرایش تحقیق در عملیات

۲- دانشجوی کارشناسی ارشد مهندسی صنایع

۳- دانشجوی کارشناسی ارشد مدیریت صنعتی- گرایش تحقیق در عملیات

کارایی در کسبوکار و جلب رضایت مشتریان فراهم می‌سازد.<sup>[۱]</sup> در حال حاضر افزایش تقاضا، تغییرات سریع در عرصه جهانی، وجود عدم اطمینان زیاد، وجود رقبای داخلی و افزایش حضور رقبای خارجی، موجب شده تا شرکت‌ها به طور روز افزونی به تأمین کنندگان خود تکیه کرده و سعی کنند با تأمین کنندگانی همکاری داشته باشند که توانایی لازم در برآوردن نیازهای روز افزون و جدید مشتریان را داشته باشند.<sup>[۲]</sup> از این رو یکی از اجزای مهم مدیریت زنجیره تأمین مسئله ارزیابی، رتبه‌بندی و انتخاب تأمین کنندگان می‌باشد که در اصل یک مسئله تصمیم‌گیری چندمعیاره می‌باشد. شکل شماره ۱ جایگاه انتخاب تأمین کنندگان را دریک زنجیره تأمین نشان می‌دهد.<sup>[۳]</sup>



شکل ۱- جایگاه انتخاب تأمین کننده در مدیریت زنجیره تأمین

در این مقاله مدلی به منظور انتخاب تأمین کنندگان برتر در محیط فازی ارائه می‌گردد که در آن از روش‌های تحلیل پوششی داده‌ها و تاپسیس فازی استفاده شده است. در ادامه در قسمت دوم مقاله پیشینه موضوع بررسی می‌گردد، در قسمت سوم و چهارم روش‌های تحلیل پوششی داده‌ها و تاپسیس فازی معرفی می‌گردد و در بخش پنجم مدل ارزیابی تأمین کنندگان به همراه یک مثال عددی ارائه خواهد شد.

## ۲- پیشینه تحقیق

انتخاب تأمین کنندگان در برداشته اهداف متفاوتی است که می‌تواند منجر به استفاده از روش‌های متفاوت تصمیم‌گیری چندمعیاره گردد. فرآیند تحلیل سلسله مراتبی در سال ۱۹۷۷ توسط توomas ال ساعتی ارائه شد و یکی از روش‌های پرکاربرد در انتخاب تأمین کنندگان می‌باشد که برای ارزیابی معیارهای کمی و کیفی بکار می‌رود.<sup>[۱]</sup> دیکسون(۱۹۶۶) با تحقیق بر روی خریداران فاکتورهای مورد نظر آن‌ها را مورد ارزیابی قرار داد. از میان ۲۳ فاکتور در نظر گرفته شده، دیکسون نتیجه گرفت که کیفیت، دوره تحويل و سابقه عملکرد از بیشترین اهمیت برخوردار است. وبر و همکاران با مطالعه ۷۴ مقاله انتشار یافته بین سالهای ۱۹۹۱ تا ۱۹۹۶ نشان دادند که کیفیت، تحويل و قیمت خالص در اولویت قرار داشته و تسهیلات و تأسیسات تولید، موقعیت مکانی، وضعیت مالی و ظرفیت تولید در درجات اهمیت بعدی می‌باشند.<sup>[۴]</sup>

روش‌های متفاوتی برای انتخاب تأمین کنندگان به کار گرفته شده است، از جمله برنامه ریزی خطی<sup>[۵]</sup> و برنامه ریزی غیر خطی<sup>[۶]</sup> برنامه ریزی عدد صحیح<sup>[۷]</sup>.

زعیم، همکاران (۲۰۰۵) در تحقیقی به منظور حل مسئله تصمیم‌گیری چند معیار برای انتخاب تأمین‌کنندگان، روش فرایند تحلیل سلسله مراتبی فازی<sup>۱</sup> (FAHP) را پیشنهاد کردند. مطالعه موردي آنها، عرضه کنندگان محصولات تلویزیونی در ترکیه است. در این تحقیق، روش FAHP با روش غیر فازی مورد قیاس قرار<sup>[۹]</sup> [۹]. در جدول ۱ خلاصه‌ای از مقالاتی که به ارزیابی تأمین کنندگان اقدام نموده‌اند ارائه شده است.

جدول ۱- پژوهش‌های صورت گرفته در زمینه انتخاب تأمین‌کنندگان

ردیف	پژوهش ارائه شده	محقق و تاریخ
۱	ارائه مدلی در تحلیل پوششی داده‌ها جهت در نظر گرفتن داده‌های عددی، رتبه ای و فاصله ای برای انتخاب تأمین کننده [۱۰]	Toloo And Nalchigar, (2011)
۲	ارائه مدلی در تحلیل پوششی داده‌ها برای در نظر گرفتن همزمان محدودیت وزنی و معیارهایی که ماهیت دوگانه دارد در انتخاب تأمین کننده [۱۱]	Farzipour Saen,(2010)
۳	ترکیب مدل هایبرید در تحلیل پوششی داده‌ها با درخت تصمیم‌گیری و شبکه عصبی جهت انتخاب تأمین کننده [۱۲]	Desheng, (2009)
۴	ترکیب تحلیل پوششی داده‌ها و شبکه‌های عصبی در شرایط اطلاعات نا دقیق [۱۳]	Celebi et al, (2008)
۵	ارائه مدلی در تحلیل پوششی داده‌ها با در نظر گرفتن معیارهای کمی در انتخاب تأمین کننده گان [۱۴]	Farzipoor Saen R,(2007)
۶	استفاده از مدل‌های تحلیل پوششی داده‌ها بر اساس محدودیت‌های تصادفی [۱۵]	Talluri et al, (2006),
۷	استفاده از یک تکنیک چند معیاره فازی در انتخاب تأمین کننده گان [۱۶]	Chang et al,(2006)

### ۳- تکنیک تحلیل پوششی داده‌ها

تکنیک تحلیل پوششی داده‌ها<sup>۲</sup> (DEA) بر اساس کاربردی از برنامه ریزی خطی بنا نهاده شده است. این تکنیک برای ارزیابی عملکرد نسبی مجموعه‌ای از واحدهای تصمیم‌گیری که با استفاده از انواع ورودی‌های یکسان انواع خروجی‌های یکسان را تولید می‌کرند، با موفقیت به کار گرفته شده است. پیشینه اصول DEA به فارل<sup>۳</sup> بر می‌گردد. تحلیل پوششی داده‌ها توسط چارنز و همکاران<sup>[۱۸]</sup> توسعه یافته که اولین مدل DEA، به نام<sup>۴</sup> CCR، (چارنز، کوپر و رودز)، به ترکیب تعداد زیادی از ورودی‌ها و خروجی‌ها به طور همزمان می‌پردازد. معمولاً ارزیابی واحدهای تصمیم‌گیری<sup>۵</sup> از زاویه بهترین کارایی نسبی امکان پذیر است. در تکنیک DEA، سازمان مورد مطالعه، DMU (واحد تصمیم‌گیری) نامیده می‌شود. معیار کارایی اولیه مورد استفاده در DEA نسبت کل خروجی به کل ورودی می‌باشد.

<sup>1</sup> - Fuzzy Analytic Hierarchy Process (FAHP)

<sup>2</sup> Data Envelopment Analysis

<sup>3</sup> Farrell

<sup>4</sup> Charnes, Cooper and Rhodes

<sup>5</sup> Decision Making Unit

$$Efficiency = \frac{output}{input}$$

در اینجا فرض می‌کنیم که  $x_i$  نشان دهنده ورودی و  $y_j$  نشان دهنده خروجی است. اندیس  $i$  نشان دهنده یک ورودی بخصوص و اندیس  $j$  نشان دهنده یک خروجی بخصوص است. بنابراین  $x_i$  نشان دهنده ورودی  $i/m$  و  $y_j$  نشان دهنده خروجی  $j/m$  از یک واحد تصمیم گیری است. مقدار کل ورودی و خروجی را به ترتیب با  $I$  و  $J$  نشان می‌دهیم،  $0 < I, J < 0$ .

$$Efficiency = \frac{\sum_{j=1}^J v_j y_j}{\sum_{i=1}^I u_i x_i}$$

$v_j$  وزن مربوط به ورودی  $x_i$  و  $y_j$  وزن مربوط به خروجی  $y_j$  می‌باشد.

### ۲-۳- مدل CCR ورودی محور

مطالعه کارایی با استفاده از مدل DEA می‌تواند به صورت ورودی محور یا خروجی محور باشد. تفاوت موجود در مدل تنها در این است که آیا می‌خواهیم با ثابت نگه داشتن میزان ورودی، میزان بیشتری از خروجی را تولید نماییم (CCR خروجی محور)، یا می‌خواهیم با کاهش میزان ورودی بکار رفته همان میزان ثابت خروجی را تولید نماییم (CCR ورودی محور). ما در این مقاله مدل ورودی محور را انتخاب کردیم. مدل CCR تحلیل پوششی داده‌ها با فرض بازده ثابت به مقیاس می‌باشد.) به طور کلی مدل CCR ورودی محور می‌تواند به صورت زیر نمایش داده شود:

$$\text{Max } E_m = \sum_{j=1}^J v_j y_{jm}$$

Subject to :

$$\begin{aligned} \sum_{i=1}^I u_{im} x_{im} &= 1 \\ \sum_{i=1}^I v_{jm} y_{jm} - \sum_{i=1}^I u_{im} x_{im} &\leq 0 \quad n = 1, 2, 3, \dots, N; \\ v_{jm}, u_{im} &\geq \varepsilon \end{aligned}$$

### ۴- تاپسیس فازی<sup>۱</sup>

مساله FMCDM با داده‌های فازی را می‌توان به شکل ماتریس زیر نشان داد:

$$\tilde{D}_{ij} = \begin{bmatrix} C_1 & \cdots & C_n \\ A_1 & \begin{bmatrix} \tilde{x}_{11} & \cdots & \tilde{x}_{1n} \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ \tilde{x}_{m1} & \cdots & \tilde{x}_{mn} \end{bmatrix} \\ \vdots \\ A_m \end{bmatrix}$$

تاپسیس برای ارزیابی  $m$  گزینه در مساله MCDM بکار می‌رود که می‌توان آن را به صورت  $m$  نقطه در سیستم هندسی در یک فضای  $n$ -بعدی در نظر گرفت.

ما در این مقاله از اعداد فازی مثلثی برای روش تاپسیس استفاده می‌کنیم، به این دلیل که استفاده از اعداد مثلثی برای تصمیم گیرندگان و نیز محاسبات آن ساده است. بعلاوه ثابت شده است که استفاده از اعداد فازی مثلثی برای فرموله کردن مسایل تصمیم گیری زمانی که اطلاعات در دسترس به صورت ذهنی و غیر دقیق است، کاملاً مفید است. در کاربردهای عملی استفاده از تابع درجه عضویت اعداد فازی مثلثی برای نمایش اعداد فازی بسیار متداول است. [19]

تکنیک تاپسیس فازی به صورت شش گام زیر نمایش داده می‌شود:

<sup>1</sup> Fuzzy Technique for Order Preference by Similarity to Ideal Solution

گام ۱ : انتخاب مقادیر کلامی ( $\tilde{x}_{ij}$ ;  $i = 1, 2, \dots, m$ ;  $j = 1, 2, \dots, n$ ) گزینه‌ها به تناسب برای هر معیار. امتیاز کلامی فازی ( $\tilde{x}_{ij}$ ) مقادیری را در بازه  $[0, 1]$  که متعلق به تابع درجه عضویت اعداد فازی مثلثی نرمال شده است، اختیار می‌کند؛ بنابراین، نیازی به نرمال سازی در اینجا وجود ندارد.

گام ۲ : محاسبه ماتریس تصمیم فازی نرمال وزین

$$\tilde{V} = [\tilde{v}_{ij}]_{m \times n} \quad i = 1, 2, \dots, m; j = 1, 2, \dots, n$$

$$\tilde{v}_{ij} = w_j \cdot \tilde{x}_{ij}$$

گام ۳ : مشخص نمودن جواب ایده آل مثبت فازی <sup>۱</sup> (FPIS,  $\tilde{A}^*$ ) و جواب ضد ایده آل فازی <sup>۲</sup> (FNIS,  $\tilde{A}^-$ ) به صورت زیر :

$$\tilde{A}^* = (\tilde{v}_1^*, \dots, \tilde{v}_j^*, \dots, \tilde{v}_n^*)$$

$$\tilde{A}^- = (\tilde{v}_1^-, \dots, \tilde{v}_j^-, \dots, v_n^-)$$

$$\tilde{v}_j^* = \begin{cases} (1, 1, 1) & | j \in B \\ (0, 0, 0) & | j \in C \end{cases} \text{ and } \tilde{v}_j^- = \begin{cases} (0, 0, 0) & | j \in B \\ (1, 1, 1) & | j \in C \end{cases}$$

باید توجه داشت که  $B$  با معیارهای سود و  $C$  با معیارهای هزینه مرتبط است.

گام ۴ : محاسبه فاصله هر گزینه تا  $\tilde{A}^*$  و  $\tilde{A}^-$  به صورت زیر :

$$S_i^* = \sum_{j=1}^n d(\tilde{v}_{ij}, \tilde{v}_j^*) \quad i = 1, 2, \dots, m;$$

$$S_i^- = \sum_{j=1}^n d(\tilde{v}_{ij}, \tilde{v}_j^-) \quad i = 1, 2, \dots, m;$$

در فرمول بالا (...)  $d$  فاصله بین دو عدد فازی است.

گام ۵ : محاسبه ضریب نزدیکی هر گزینه به صورت زیر :

$$CC_i = \frac{s_i^-}{s_i^* + s_i^-} \quad i = 1, 2, \dots, m;$$

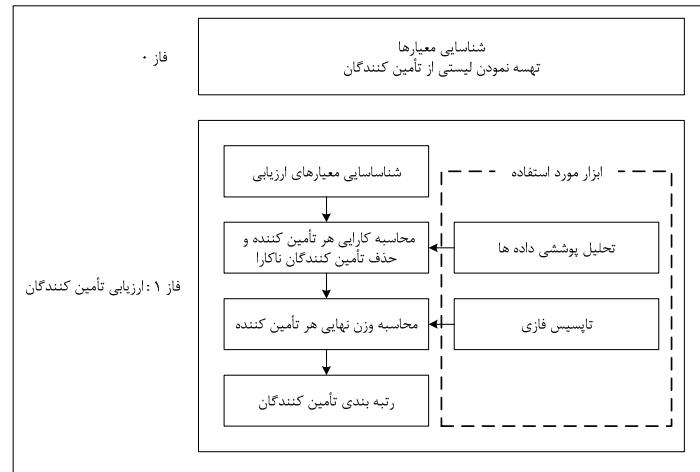
گام ۶ : رتبه بندی گزینه‌ها بر اساس مقادیر  $CC_i$  به ترتیب نزولی و انتخاب یک گزینه با بیشترین مقدار  $CC_i$

## ۵- مدل پیشنهادی

در اینجا ما به معرفی فرآیند دو مرحله‌ای انتخاب تأمین کنندگان و تخصیص سفارش به تأمین کنندگان می‌پردازیم. مدل ارائه شده در این پژوهش در شکل ۲ به صورت خلاصه نمایش داده شده است:

<sup>1</sup> Fuzzy positive-ideal solution

<sup>2</sup> Fuzzy negative-ideal solution



شکل ۲- مدل ارائه شده برای ارزیابی تامین کنندگان

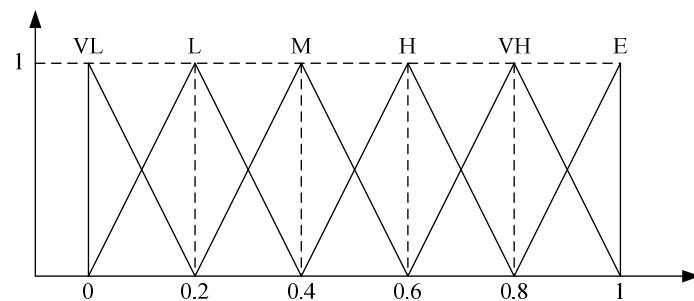
### ۱-۵- ارزیابی تامین کنندگان

در این گام با استفاده از پیشینه تحقیق و معیارهای کلاسیک ارزیابی تامین کنندگان و همچنین استفاده از نظرات کارشناسان (که از طریق پرسشنامه جمع آوری شده) شرکت، فاکتورهایی برای ارزیابی تامین کنندگان شناسایی می‌شود. این معیارها هم جنبه مثبت (سود) و هم جنبه منفی (هزینه) دارند. معیارهای منفی آنها هی هستند که کاهش آن‌ها باعث بهبود گزینه‌ها و معیارهای مثبت آنها هی هستند که افزایش آن‌ها باعث بهبود گزینه‌ها می‌گردد. معیارهای در نظر گرفته شده برای ارزیابی تامین کنندگان در این پژوهش عبارتند از:

- معیارهای مثبت (سود) که شامل: ثبات مدیریت ( $U_1$ ), موقعیت جغرافیایی ( $U_2$ ), ظرفیت تولید ( $U_3$ ), کیفیت خدمات تامین کننده ( $U_4$ ) و ظرفیت تامین کننده ( $U_5$ ) می‌باشد.
- معیارهای منفی (هزینه) که شامل: قیمت ( $V_1$ ), تحويل به موقع ( $V_2$ ), درصد معیوب ( $V_3$ ), هزینه سفارش ( $V_4$ ) می‌باشد.

### ۲-۵- محاسبه وزن معیارها و حذف تامین کنندگان ناکارا

در مرحله دوم، مدل تحلیل پوششی داده‌ها برای تمام گزینه‌ها ساخته و حل می‌شود. مزیت استفاده از این مدل در این است که این مدل دیگر نیاز به نظر تصمیم گیرندگان درباره مقایسات زوجی معیارها با یکدیگر ندارد و می‌تواند از متغیرهای کلامی جدول ۲ به عنوان متغیرهای ورودی و خروجی مدل DEA استفاده کند، که این به معنی صرفه جویی در هزینه و زمان است. توابع درجه عضویت این متغیرهای کلامی در شکل ۲ و اعداد فازی مثلثی مربوط به هر کدام از این متغیرها در جدول ۱ نشان داده شده‌اند.



شکل ۳- توابع درجه عضویت متغیرهای کلام

## پنجمین کنفرانس ملی و سومین کنفرانس بین المللی لجستیک و زنجیره تامین

## 5th national & 3rd international LOGISTICS & SUPPLY CHAIN CONFERENCE

جدول ۲- متغیرهای کلامی و اعداد فازی متناظر

متغیرهای زبانی	اعداد فازی
(VL) بسیار کم	(۰.۲۰۰,۰)
(L) کم	(۰.۰۰۰,۲۰۰,۴)
(M) متوسط	(۰.۲۰۰,۴۰۰,۶)
(H) زیاد	(۰.۴۰۰,۶۰۰,۸)
(VH) بسیار زیاد	(۰.۶۰۰,۸,۱)
(E) عالی	(۰.۸,۱,۱)

به منظور حل مدل تحلیل پوششی داده‌ها ، در ابتدا باید متغیرهای کلامی را با اعداد فازی معادل آن‌ها جایگزین نماییم. سپس اعداد فازی بایستی دی‌فازی شده و اعداد قطعی<sup>۱</sup> بکار گرفته شوند. سپس، معیارهای از جنس هزینه را به عنوان متغیرهای ورودی و معیارهای از جنس سود را به عنوان متغیرهای خروجی مدل تحلیل پوششی در نظر می‌گیریم. مدل را برای همه گزینه‌ها حل می‌نماییم که نتایج آن عبارتند از :

i. تعیین گزینه‌های کارا و ناکارا.

ii. محاسبه وزن برای همه معیارهای گزینه‌ها.

پس از این مرحله گزینه‌های ناکارا را حذف کرده، سپس میانگین هندسی بین اوزان محاسبه شده معیارهای گزینه‌های کارا را بدست می‌آوریم. اگر در این مرحله همه واحدهای در نظر گرفته شده ناکارا شدند، هیچ تفاوتی بین گزینه‌ها وجود ندارد. در اولین گام می‌بایست اعداد فازی، دی‌فازی شود. جدول ۳ نتایج حاصل از دی‌فازی نمودن اطلاعات بدست آمده را نشان می‌دهد.

جدول ۳- اعداد دی‌فازی شده حاصل از پرسشنامه‌ها

هزینه سفارش	درصد معیوب	موعد تحویل	قیمت	ظرفیت تأمین کننده	کیفیت خدمات تأمین کننده	کیفیت خدمات تأمین کننده	موقعیت جغرافیایی	ثبات مدیریت	تأمین کننده
۲۹۷.۸۳	%۲.۴۲	۲۶	۸.۹۴	۷۹.۵	۰.۲	۰.۲	۰.۴	۰.۸	۱
۳۴۴	%۱.۸۳	۲۵.۱۷	۷.۱۴	۸۴.۱۷	۰.۶	۰.۶	۰.۲	۰.۴	۲
۳۷۲.۳۳	%۳.۴۳	۲۴.۸۳	۶.۸۳	۹۰.۱۷	۰.۸	۰.۸	۰.۴	۰.۶	۳
۲۹۴.۱۷	%۴.۵۵	۳۳	۵.۷۵	۱۱۴.۸۳	۰.۶	۰.۹۵	۰.۴	۰.۶	۴
۳۶۵	%۴.۱۴	۲۷.۸۳	۹.۸	۱۰۰	۰.۶	۰.۶	۰.۸	۰.۴	۵
۳۶۱.۵	%۲.۵۸	۳۶.۱۷	۸.۹۲	۹۸.۱۷	۰.۴	۰.۴	۰.۶	۰.۲	۶
۲۸۲.۵	%۳.۴۵	۲۵.۳۳	۸.۱۳	۸۰.۸۳	۰.۶	۰.۶	۰.۸	۰.۰۵	۷
۳۴۸.۶۷	%۳.۸۶	۳۰	۵.۷۲	۸۱.۸۳	۰.۹۵	۰.۸	۰.۴	۰.۲	۸
۳۶۳.۸۳	%۵.۱۵	۲۶.۱۷	۶.۵۹	۸۴.۸۳	۰.۴	۰.۹۵	۰.۴	۰.۸	۹
۳۰۸.۸۳	%۴.۲۲	۲۸.۸۳	۸.۴۲	۸۳	۰.۶	۰.۶	۰.۸	۰.۲	۱۰
۳۱۸.۱۷	%۳.۰۹	۳۳	۹.۵۳	۷۷.۱۷	۰.۲	۰.۹۵	۰.۴	۰.۴	۱۱
۳۲۵.۱۷	%۳.۸۹	۳۰.۶۷	۸.۷۱	۱۱۶.۸۳	۰.۴	۰.۹۵	۰.۴	۰.۶	۱۲

<sup>۱</sup> Crisp numbers

۳۳۳.۱۷	%۲.۴۴	۲۰.۸۲	۵.۴۵	۱۲۷	.۰.۴	.۰.۴	.۰.۶	.۰.۸	۱۳
۲۹۳.۱۷	%۳.۷۲	۲۵	۸.۰۲	۸۳.۱۷	.۰.۶	.۰.۶	.۰.۲	.۰.۲	۱۴
۳۳۱.۶۷	%۱.۵۲	۲۴	۹.۷۲	۹۳.۱۷	.۰.۸	.۰.۹۵	.۰.۴	.۰.۴	۱۵
۳۲۹.۶۷	%۲.۷۵	۲۲.۸۳	۹.۸۳	۱۱۸.۱۷	.۰.۴	.۰.۹۵	.۰.۶	.۰.۶	۱۶
۳۵۴.۱۷	%۳.۰۶	۲۵.۱۷	۹.۴۶	۸۶.۸۳	.۰.۴	.۰.۶	.۰.۴	.۰.۸	۱۷
۳۱۶.۶۷	%۲.۲۶	۲۵.۸۳	۸.۰۶	۱۱۶	.۰.۸	.۰.۴	.۰.۸	.۰.۲	۱۸
۳۵۸.۸۳	%۱.۷۶	۲۲.۱۷	۵.۶۱	۷۹.۶۷	.۰.۶	.۰.۴	.۰.۲	.۰.۶	۱۹
۳۱۶.۱۷	%۱.۹۲	۳۴.۱۷	۷.۲۵	۱۰۸.۱۷	.۰.۴	.۰.۴	.۰.۴	.۰.۸	۲۰
۳۰۷.۳۳	%۱.۶	۲۹.۸۳	۸.۵۳	۱۱۲	.۰.۴	.۰.۸	.۰.۴	.۰.۴	۲۱
۲۸۳.۸۳	%۳.۸۵	۲۹	۶.۴۱	۱۰۷.۸۳	.۰.۴	.۰.۶	.۰.۹۵	.۰.۴	۲۲
۳۱۶.۸۳	%۳.۳۳	۲۵.۸۳	۶.۲	۹۹.۸۳	.۰.۶	.۰.۴	.۰.۸	.۰.۸	۲۳

با حل مدل تحلیل پوششی داده‌ها ۹ مورد از تأمین کنندگان ناکارا شناخته شده و حذف شدند و وزن‌های زیر برای هر یک از معیارها حاصل شد. نتایج حاصل از حل مدل تحلیل پوششی داده‌ها در جدول ۴ مشاهده می‌شود.

جدول ۴- وزن محاسبه شده برای هر معیار با استفاده از DEA

DMU	u <sub>1</sub>	u <sub>2</sub>	u <sub>3</sub>	u <sub>4</sub>	u <sub>5</sub>	v <sub>1</sub>	v <sub>2</sub>	v <sub>3</sub>	v <sub>4</sub>
Geometric Mean	۰.۰۴۵	۰.۰۰۶	۰.۰۴۶	۰.۰۴۹	۰.۰۰۱	۰.۰۰۵	۰.۰۰۶	۰.۰۱۷	۰.۰۰۱
Normalized Weight	۰.۲۵۴	۰.۰۳۱	۰.۲۶۰	۰.۲۷۸	۰.۰۰۸	۰.۰۲۹	۰.۰۳۶	۰.۰۹۷	۰.۰۰۶

### ۳-۵- محاسبه وزن نهایی هر تأمین کننده

در مرحله سوم، با توجه به وزن‌های محاسبه شده و متغیرهای کلامی، تکنیک تاپسیس فازی را برای تعیین رتبه بندی نهایی گزینه‌های کارا بکار می‌بریم. گزینه‌ای که بیشترین مقدار  $CC_i$  را دارد، به عنوان بهترین گزینه در نظر گرفته می‌شود. به این ترتیب می‌توانیم گزینه‌های کارا را با توجه به مقدار  $CC_i$  رتبه بندی نماییم، که نتایج مطابق جدول ۵ می‌باشد.

جدول ۵- وزن محاسبه شده برای هر تأمین کننده

CC <sub>i</sub>	S <sub>i</sub> <sup>-</sup>	S <sub>i</sub> <sup>*</sup>	رتبه	DMU
۰.۵۰۸۷۳	۱.۵۵۵۲۶۲	۱.۵۰۴۰۵۹	۱۲	۱
۰.۵۴۴۲۹	۱.۶۴۵۳۷۶	۱.۳۷۷۵۹۹	۸	۳
۰.۵۲۳۳۶	۱.۵۸۶۱۷۱	۱.۴۴۴۵۸۵	۱۱	۴
۰.۶۰۳۹۲	۱.۸۲۹۴۰۶	۱.۱۹۹۷۹	۴	۷
۰.۴۱۸۰۷	۱.۲۶۱۶۸۳	۱.۷۴۶۱۹	۱۴	۸
۰.۴۹۹۱۷	۱.۵۰۳۸۰۹	۱.۵۰۸۸۲۲	۱۳	۹
۰.۷۱۷۷۳۶	۲.۱۷۷۷۴۱	۰.۸۵۸۰۴۷	۱	۱۳
۰.۶۰۸۱۸	۱.۸۲۵۳۷۲	۱.۱۸۲۴۳۳	۳	۱۵
۰.۶۸۳۸۹	۲.۰۷۲۳۸۸	۰.۹۵۷۹۱	۲	۱۶
۰.۵۹۴۸۳	۱.۷۹۸۹۲۱	۱.۲۲۵۳۲۴	۵	۱۸

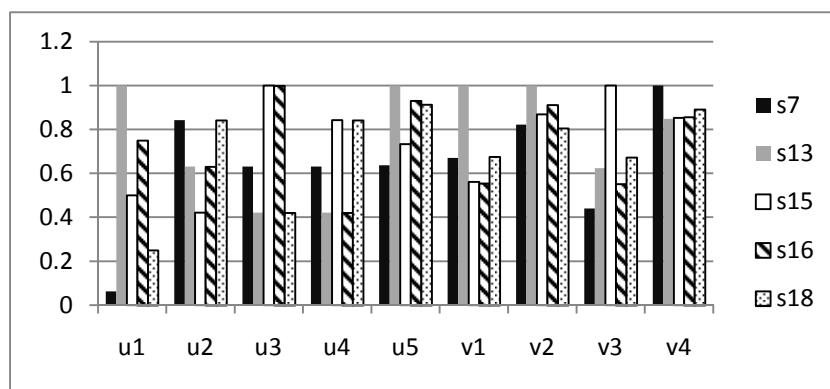
۰.۵۸۳۰۸	۱.۷۹۷۰۲۱	۱.۲۸۴۹۳۷	۷	۱۹
۰.۴۱۲۴۷	۱.۲۵۷۳۷۶	۱.۷۹۰۹۹۸	۱۵	۲۰
۰.۵۲۶۱۹	۱.۰۵۶۶۷۴	۱.۴۳۷۷۱۴	۱۰	۲۱
۰.۵۴۱۶۹	۱.۶۲۶۱۵۹	۱.۳۷۶۳۷۳	۹	۲۲
۰.۵۸۵۰۴	۱.۷۶۵۰۷۶	۱.۲۵۱۹۲۲	۶	۲۳

## ۶- نتیجه گیری

در این مقاله، روشی برای محاسبه وزن معیارها در یک مسئله تصمیم گیری چند معیاره معرفی گردید که بر خلاف روش AHP-TOPSIS نیازی به مقایسات زوجی برای محاسبه اوزان نیست. بعلاوه، در این روش کارایی گزینه ها بوسیله حل مدل DEA برای گزینه ها مورد بررسی قرار گرفت. در واقع با بکارگیری این روش گزینه های ناکارا در رتبه بندی نهایی در نظر گرفته نشدند. روش پیشنهادی در این پژوهش دارای مزیت های زیر می باشد:

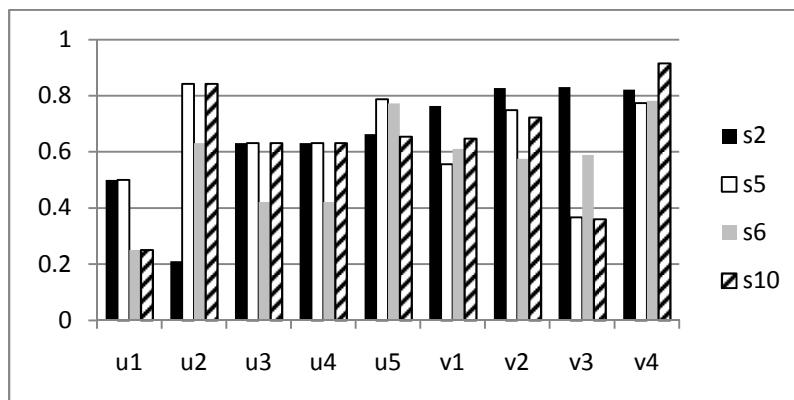
- ارزیابی گزینه ها از دیدگاه کارایی.
- نیاز به اطلاعات اولیه کمتر.
- عدم نیاز به اختصاص زمان زیاد برای یافتن اطلاعات اولیه.
- هزینه کمتر برای بدست آوردن اطلاعات اولیه.

شکل ۴ یک وزن نسبی هر معیار به ازای حالت ایدهآل را برای ۵ تأمین کننده دارای بیشترین وزن را نشان می دهد.



شکل ۴- مقایسه ۵ تأمین کننده با بیشترین وزن

همانگونه که ملاحظه می شود، تأمین کننده ۱۳ در بسیاری از معیارها در حالت ایدهآل قرار داشته و یا فاصله بسیار کمی با حالت ایدهآل دارد، از سوی دیگر مشاهده می گردد که این ۵ تأمین کننده در معیارهای u5، v2 و v4 عموماً در وضعیت مناسبی قرار دارند. شکل ۵ همین قیاس را برای ۴ تأمین کننده غیر کارا به نمایش می گذارد.



شکل ۵- مقایسه ۴ تأمین کننده از میان گزینه های ناکارا

مشاهده می شود وضعیت این تأمین کنندگان در معیارهای مطرح شده با حالت ایدهآل نسبی فاصله دارد که نشان دهنده نقاط ضعف نسبی هر یک از تأمین کنندگان می باشد.

#### مراجع:

- [1] Boer, L., Labro, E., Morlacchi, P., "A review of methods supporting supplier selection", *European Journal of Purchasing and Supply Management*, Vol17 (1), 75–89, 2001.
- [2] باقرزاده، م.، دری، ب.. "به کارگیری ANP جهت انتخاب بهترین تأمین کننده در زنجیره تأمین" ، نشریه مدرس علوم انسانی، دوره ۱۴، شماره ۴، صفحات ۴۷-۲۷، سال ۱۳۸۹.
- [3] Liao, C. N., Kao, H. P., "2011. An integrated fuzzy TOPSIS and MCGP approach to supplier selection in supply chain management", *Expert Systems with Applications* , Vol. 38, pp. 10803–10811, 2011.
- [4] Weber C.A., Current J.R., Benton W.C., "Vendor selection criteria and methods". *European Journal of Operational Research*", Vol. 50, pp. 3-18, 1991.
- [5] Kokangul, A., Susuz, Z., "Integrated analytical hierarch process and mathematical programming to supplier selection problem with quantity discount", *Applied Mathematical Modeling*, Vol 33 (3),pp. 1417–1429, 2009.
- [6] Ghodsypour, S.H.,O'Brien,C.O., "The total cost of logistics in supplier selection, under conditions of multiple sourcing, multiple criteria and capacity constraint", *International Journal of Production Economics*, Vol. 73(1),pp. 15–27, 2001.
- [7] Benton, W.C., "Quantity discount decision under conditions of multiple items", *International Journal of Production Research*, Vol.10 (29), pp. 1953–1961, 1991.
- [8] Ghodsypour, S.H., O'Brien, C.O., "A decision support system for supplier selection using an integrated analytic hierarchy process and linear programming", *International Journal of Production Economics*, Vol. 56 (1), 199–212, 1998.
- [9] Zaim, S., Sevkil, M., Tarim, M., (2005). "Fuzzy analytic hierarchy based approach For supplier selection", [www.Fatih-edu.tr/~msevkli/Fahp.pdf](http://www.Fatih-edu.tr/~msevkli/Fahp.pdf), [jun2005]
- [10] Toloo, M., Nalchigar, S., "A new DEA method for supplier selection in presence of both cardinal and ordinal data", *Expert Systems with Applications*, In Press.
- [11] Farzipoor Saen, R., "Restricting weights in supplier selection decisions in the presence of dual-role factors", *Applied Mathematical Modelling*, Vol. 34, No. 10, pp. 2820-2830, 2010.
- [12] Desheng, W., "Supplier selection: A hybrid model using DEA, decision tree and neural network", *Expert Systems with Applications*, Vol. 36, No. 5, pp. 9105-9112, 2009.
- [13] Celebi, Disley, Bayraktar, Dement,"An integrated neural network and data envelopment analysis for supplier evaluation under incomplete information", *Expert Systems with applications*, Vol. 35, No.Null, pp.1698-1710, 2008.
- [14] Farzipoor Saen R., "Supplier selection in the presence of both cardinal and ordinal data", *European Journal of Operational Research* ,Vol. 183, No. 2, pp. 741-747, 2007.

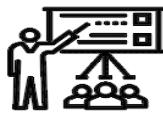
- [15] Talluri S., Narasimhan R., Nair A., "Vendor performance with supply risk: A chance-constrained DEA approach", *International Journal of Production Economics*, Vol. 100, No.2, pp. 212–222, 2006.
- [16] Chang S.L., Wang R.C., Wang S.Y.(2006), "Applying fuzzy linguistic quantifier to select supply chain partners at different phases of product life cycle", *International Journal of Production EcoNomics*, Vol. 100, No.2, pp.348–359, 2006.
- [17] R. Ramanathan, *An Introduction to data envelopment analysis*, Sage Publications, New Delhi 2003.
- [18] A. Charnes, W. W. Cooper, and E. Rhodes, "Measuring the efficiency of decision making units", *European Journal of Operation. Research.* pp. 429-444, 1978.
- [19] M. Dagdeviren, S. Yavuz, and N. Kılıç, "Weapon selection using the AHP and TOPSIS methods under fuzzy environment", *Expert System with Application*, pp. 8143-8151, 2009.



ابزارهای  
پژوهش



سرویس ترجمه  
تخصصی



کارگاه های  
آموزشی



بلاگ  
مرکز اطلاعات علمی



سامانه ویراستاری  
STES



فیلم های  
آموزشی

## کارگاه های آموزشی مرکز اطلاعات علمی

تزریق آموزش  
آموزش مهارت های کاربردی در تدوین و چاپ مقالات ISI

آموزش مهارت های کاربردی  
در تدوین و چاپ مقالات ISI

تزریق آموزش  
روش تحقیق کمی

روش تحقیق کمی

تزریق آموزش  
آموزش نرم افزار Word برای پژوهشگران

آموزش نرم افزار Word  
برای پژوهشگران